

Pavimenti e rivestimenti in resina?

Velocità prima di tutto (ma non solo)

Le **pavimentazioni** in resina trovano applicazione nei più svariati settori dell'industria (da quella leggera a quella pesante) dove vengono impiegate per garantire standard qualitativi adeguati alle specifiche esigenze funzionali, misurate in termini di resistenza meccanica, chimica, termica, oppure in base alla possibilità di essere applicate in condizioni gravose e in tempi particolarmente rapidi per ridurre al minimo l'impatto sulle attività produttive.

Negli ultimi anni, nel settore dell'edilizia per l'industria, si è assistito ad un drastico ridimensionamento degli interventi sul nuovo ed una sempre maggiore attenzione al **ripristino/ristrutturazione dell'esistente**. In quest'ultimo contesto, soprattutto all'interno di linee produttive già operative, le possibilità di intervento si complicano, sia in termini di agibilità degli spazi, sia in termini di tempi di intervento.

L'uso di sistemi liquidi indurenti a freddo permette di lavorare con estrema facilità anche in zone strette e anguste o di rivestire 'geometrie' particolari (strutture di supporto, spiccati verticali, impianti, volumi tecnici, canaline, raccordi, guscie, impermeabilizzazioni di passaggi murali, ecc.).

Per quanto riguarda i tempi di intervento, la scelta del sistema resinoso in relazione alle prestazioni chimico-fisiche richieste dal cliente è determinante. Se l'obiettivo primario di un committente è quello di avere la propria struttura (da riconvertire o ristrutturare) agibile nel più breve tempo possibile per limitare ritardi o sospensioni, la scelta è una sola: **Impiego di resina!**

Le descriviamo dividendole in 3 categorie:

Resine Impermeabilizzanti policarbonato PMMA

Resine decorative base PMMA

Resine Epossidiche per pavimenti industriali, box, ecc.

Le resine metacriliche (PMMA) ad indurimento veloce a freddo mediante polimerizzazione, appositamente formulate per il rivestimento e la protezione delle parti da impermeabilizzare.

Oltre ad avere la funzione di fornire uno strato resistente all'usura, i rivestimenti a base di resine PMMA costituiscono anche una protezione anti corrosiva in grado di prolungare considerevolmente la durata degli edifici.

La resina può essere quarzata per un grip antiscivolo o a scopo di ricevere un idonea colla per piastrelle.

Queste resine impermeabilizzanti PMMA sono flessibili alle basse temperature. Esse consentono di realizzare sulle coperture impermeabilizzazioni durevoli ed affidabili e di sigillare i giunti in calcestruzzo, con l'inserimento di un velo di rinforzo, rendendoli impermeabili all'acqua. La loro forma liquida permette l'applicazione di un sistema di impermeabilizzazione senza discontinuità su grandi aree, permette di risolvere in modo sicuro dettagli e conformazioni anche molto complessi e impermeabilizzazioni di dettagli tipo passaggi murali o simili.

Le resine decorative base PMMA sono resine impermeabilizzanti, poliuretaniche 1-K di alta qualità e ad alte prestazioni con un sistema di indurimento insensibile all'umidità. Questo significa che può essere applicato senza problemi su sottofondi leggermente umidi e si asciuga anche completamente sotto l'acqua. Per questo motivo, può essere utilizzato in modo sicuro anche in condizioni di tempo incerto fino all'inizio della pioggia. A causa dell'altissima permeabilità al vapore acqueo, l'umidità intrappolata può uscire attraverso la membrana di impermeabilizzazione. Con l'applicazione del sistema plastico liquido monocomponente aperto alla diffusione, garantiamo un'impermeabilizzazione versatile, affidabile, performante e funzionale.

Aree di applicazione:

Impermeabilizzazione di tettoie

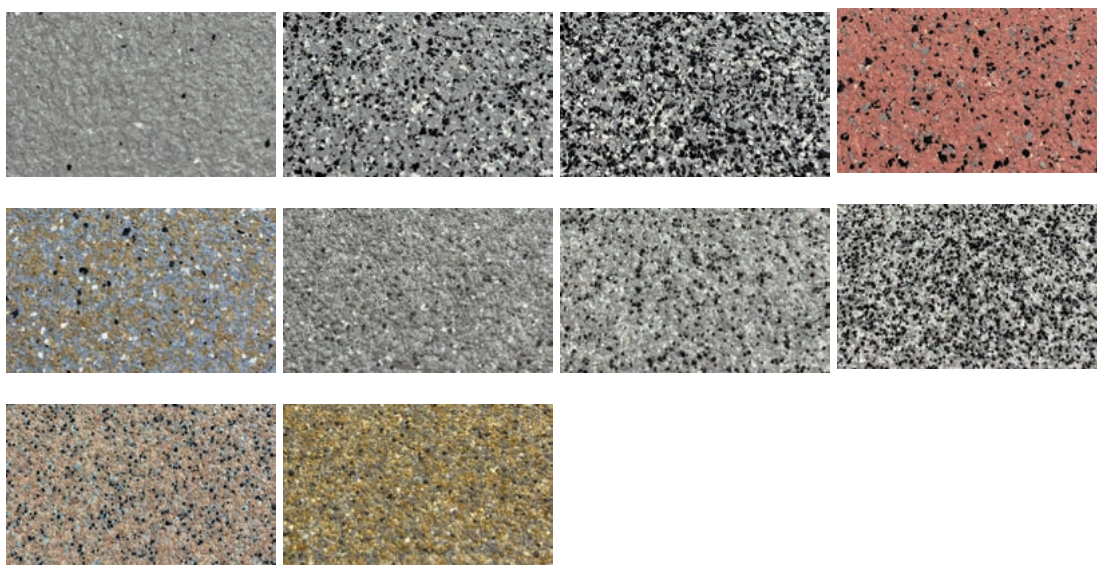
Tetti piani, impermeabilizzazione sotterranea, vasche di raccolta, fioriere, ecc.

Impermeabilizzazione parziale

Sigillatura di giunti di costruzione, sigillatura di penetrazioni, sigillatura di raccordi di membrane impermeabilizzanti bituminose, riparazioni, ecc.

Impermeabilizzazione decorativa

Superfici esterne calpestabili, rivestimenti di balconi, impermeabilizzazione di terrazze, portici, ecc.



Per motivi di stampa sono possibili differenze di colore rispetto all'originale, consigliamo sempre la visione di un campione reale.

Le resine epossidiche idonee per il rivestimento di **pavimentazioni** industriali.

A seconda dell'uso, possono essere realizzate diverse strutture, spessori degli strati, superfici e colori. Da quelli lisci a quelli antiscivolo, da quelli fortemente sollecitati meccanicamente a quelli rappresentativi, dai rivestimenti chimicamente leggeri a quelli fortemente sollecitati. I rivestimenti epossidici sono particolarmente caratterizzati dalla loro durezza, robustezza e durata. Ciò si traduce nelle seguenti aree di applicazione dei prodotti Prenofloor Solapox:

- Pavimenti industriali – Magazzini - Officine – Parcheggi – Scale

Caratteristiche:

1) Velocità di indurimento

I rivestimenti raggiungendo la loro totale caricabilità dopo appena 2-4 ore.

2) Indurimento a bassa temperatura

I **pavimenti** in resina epossidica riescono ad indurire in 2-4 ore anche a temperatura inferiore agli 0 C

3) Igiene

Un'altra caratteristica importante dei pavimenti in resina epossidica è l'igienicità; soddisfano le esigenze di numerose industrie che, per la loro specifica attività di produzione, richiedono ambienti di lavoro assolutamente privi di polvere, facilmente decontaminabili e, nello stesso tempo, aventi un'ottima resistenza chimica e meccanica (industria farmaceutica, elettronica, alimentare, ecc...).

4) Impermeabilità

Una buona impermeabilizzazione a tutti i liquidi (acqua, oli, sostanze aggressive diluite provenienti da particolari processi di lavorazione, acque industriali acide, acque per la pulizia contenenti detersivi) è condizione indispensabile per proteggere e conservare il calcestruzzo della pavimentazione e preservare da inquinamenti il sottosuolo e le falde freatiche. Le resine epossidiche sono assolutamente impermeabili.

5) Resistenze meccaniche

Spesso le **pavimentazioni** industriali sono sottoposte a sollecitazioni fisiche notevoli. Le resine epossidiche formano uno strato estremamente resistente meccanicamente sia alla compressione che alla trazione ed i valori che ne risultano sono sempre superiori a quelli del calcestruzzo.

Un'elevata resistenza all'impatto, all'abrasione ed una resistenza all'usura dinamica determinano una lunga durata della pavimentazione, con inevitabili vantaggi funzionali per il committente

6) Resistenze chimiche

Unitamente alle sollecitazioni fisiche, sono presenti anche azioni chimiche che possono danneggiare il pavimento. Un buon rivestimento deve, quindi, soddisfare contemporaneamente questi requisiti. Le resine epossidiche resistono ad una vasta gamma di sostanze chimiche ed offrono una protezione eccellente rispetto a perdite e dispersioni sia di acidi organici/minerali che di alcali. Viene anche garantita una buona resistenza alla corrosione e ai raggi U.V.

7) Facilità di manutenzione

Il rivestimento resinoso epossidico ha un'aspettativa di vita utile estremamente lunga, ma anche in caso di danneggiamenti permette una rapida riparabilità e manutenzione, anche a distanza di anni. La superficie impermeabile permette una facilità di manutenzione

8) Estetica

Non solo performance: anche l'estetica ha il suo peso. La resina epossidica può essere realizzata in un'ampia varietà di colori, così come possono essere utilizzati i più comuni quarzi ceramizzati (colorati), per ottenere finiture in linea con i requisiti distintivi di ogni azienda.

PENETRON SWISS SA

3

PENETRON[®] SWISS SA

Vasca Bianca - Risanamento CLS – Impermeabilizzazioni e Resine

Tel. 091 858 10 20 - Mobile. 078 874 12 23

www.penetronswiss.ch – info@penetronswiss.ch