

SCHEDA TECNICA

D5060

DESCRIZIONE

Il D5060 è un espanso con una densità nominale di 60 kg per m³; schiuma a cellule chiuse, è stato sviluppato utilizzando un agente espandente di nuova generazione progettato per aderire a una serie di substrati e capace di fornire sia un ottimo isolamento termico che una minimizzazione di perdite d'aria. Come parte di un sistema, è stato progettato a celle chiuse, testato e valutato per l'uso come sistema composito per fornire una barriera all'aria completa e per fornire prestazioni eccezionali nella riduzione del trasferimento di calore, ottenendo incredibili vantaggi tanto da minimizzare la trasmissione di umidità e perdite d'aria. Le prestazioni del D5060 sono state valutate su ferro, lamiera, acciaio, vetro, cemento e legno come sistema composito o unitariamente come sistema singolo.

USO

Il poliuretano espanso D5060 è particolarmente usato per:

- Isolamento termico su costruzioni, sottotetti, soffitti
- Impermeabilizzazione previo utilizzo di top coating di copertura
- Rivestimento di fondamenta
- Rivestimento di cisterne e serbatoi
- Rivestimento di furgoni isotermitici
- Protezione di condotte e tubazioni
- Rivestimento celle frigorifere
- Rivestimento e protezione di lamiere.

VANTAGGI

Il poliuretano espanso garantisce un'adesione con il substrato eccellente dando origine ad una membrana continua, senza alcuna giunzione ed estremamente resistente:

- Si adatta a qualsiasi forma geometrica
- Amico dell'ambiente, sono materiali inerti e smaltibili.
- Non appesantisce la struttura
- Bassa permeabilità
- Miglior isolante termico
- Contenimento degli spessori rispetto ad altri isolanti
- Annullamento dei ponti termici
- Lunga durata - vita utile superiore ai 50 anni.
- Ottima resistenza a compressione
- Resistente all'attacco biologico e non favorisce la crescita di funghi e batteri

PROPRIETÀ TECNICHE		
Densità interna	58 +/- 3	kg/mc EN 14315-1:2013
Densità in libera	60 +/- 5	kg/mc EN 1602

PROPRIETÀ FISICHE

Cellule chiuse	CCC4	classe UNI EN ISO 4590:2005
Permeabilità al vapore	30 +/-2	μ EN 12086:2013
Assorbimento acqua	0,18	kg/mq EN 1609:2013
Reazione al fuoco	F	Classe EN 13501-1:2009
Reazione al fuoco	B3	EClasse DIN 4102
Resistenza a compressione	≥ 1,8	kg/mc Metodo interno

PERFORMANCE

Gel Time	12 +/- 2	Sec EN 14315-1:2013
Cream Time	4 +/- 2	Sec EN 14315-1:2013
Temperature di lavoro	35 - 45 C°	Met. Int
Fuori tatto	14 +/-2	Sec EN 14315-1:2013

PROPRIETÀ DEI COMPONENTI LIQUIDI

Viscosità Poliolo	190 +/- 20	mPas UNI EN ISO 3219:1996
Viscosità Isocianato	400 +/- 50	mPas UNI EN ISO 3219:1996
Peso specifico Isocianato	1,20	g/cm3 UNI EN ISO 2811:2011
Peso specifico Poliolo	1,1	g/cm3 UNI EN ISO 2811:2011
Rapporto di miscelazione in volume	1:1	Met. Int.

RESISTENZA CHIMICA

SOSTANZE	COMPORAMENTI		COMPORAMENTI
Cemento, Gesso, Calce	1	Idrossido di ammonio	1
Bitume freddo	1	Petrolio e gasolio	1
Primer bituminosi	1	Bitume caldo	2
Siliconi	1	Toluene	2
Acqua salina	1	Clorobenzene	2
Acido cloridrico	1	Stirene monomero	2
Acido solforico	1	Alcool etilico	2
Acido nitrico 10%	1	Acetone	2
Soda caustica 10%	1	Acetato di etile	2

1= resistente 2= parzialmente resistente

Prestazioni non certificate e valutate alla temperatura di 20 C°

APPLICAZIONE

La schiuma poliuretanicca deve essere spruzzata a pressioni che rientrano nel range 140 -160 bar ed a temperature che possono variare dai 35 ai 45 gradi C°. Temperature di esercizio ambientali ottime: 10-30 C°. Applicabile con temperature del supporto superiore a 5 C°. È responsabilità dell'applicatore tarare correttamente l'attrezzatura tecnica tenendo conto della combinazione degli ugelli relativi alla pistola, la lunghezza delle tubazioni e dei parametri tecnici dell'impianto da spruzzo.

IL D5060 NON DEVE ESSERE APPLICATO IN SPESSORI SUPERIORI AI 3 CM PER MANO.

IL SUCCESSIVO PASSAGGIO NON DOVREBBE ESSERE EFFETTUATO PRIMA CHE SIANO TRASCORSI 30 MINUTI DALLA PRECEDENTE APPLICAZIONE DANDO MODO AL MATERIALE DI RAFFREDDARSI.

Equipaggiamento

La schiuma poliuretanicca D5060 richiede un impianto bmixer di tipo PS02 Air in grado di produrre pressione oltre i 160 bar e temperature superiori ai 60 C°, dotate di pompe di trasferimento con rapporto 3:1. Rivolgersi al personale per avere chiarimenti sulla pistola migliore da utilizzare e sui dettagli relativi all'impianto dell'aria.

Preparazione del materiale

Il poliolo D5060 e l'isocianato D5060 devono essere preriscaldati intorno ai 30 C° per mezzo di fasce riscaldanti.

Primer

Si raccomanda di utilizzare, qualora necessario, Primer della gamma D5 ITALIA srl e rivolgersi al personale per chiarimenti sul tipo più adatto da utilizzare.

Preparazione del substrato

Tutte le superfici devono essere prive di contaminanti ed umidità inferiore al 3%; deve offrire un aggrappo meccanico su un substrato solido e non cedevole. Ove necessario si consiglia una preparazione effettuata con pallinatura, bucciardatura, levigatura o idrolavaggio. Consultare il personale per una corretta preparazione del substrato.

Precauzioni

Vedere la scheda di sicurezza per visionare i dati completi. Proteggere i materiali da umidità ed acqua. La protezione delle vie respiratorie è **OBBLIGATORIA!** E' necessario utilizzare maschere integrali durante l'applicazione della schiuma. Contattare la D5 Italia Srl per informazioni sul modello di protezione respiratoria da utilizzare. Le persone con allergie respiratorie note dovrebbero evitare l'esposizione alla parte "A". Il componente "A" contiene gruppi di isocianati reattivi mentre il componente "B" contiene ammina e / o catalizzatori con agenti espandenti. Tutti e due i materiali devono essere manipolati e utilizzati con adeguata ventilazione. Evitare di respirare vapori. Indossare un respiratore approvato. Evitare il contatto con pelle, occhi e indumenti. Indossare occhiali di protezione e guanti di gomma.

STOCCAGGIO

I due componenti che compongono il sistema non devono essere esposti ad umidità e sbalzi termici. Mantenere entrambi gli imballi sigillati, ad una temperatura di stoccaggio compresa tra i 10 ed i 25 °C In luogo fresco e asciutto, al coperto e lontano dalla luce solare diretta.

Il prodotto ha un tempo di conservazione nelle confezioni originali chiuse e perfettamente sigillate e stoccate secondo le indicazioni succitate, di 3 mesi.

Il mancato rispetto dei parametri di stoccaggio e conservazione possono provocare danni irreversibili al formulato.

Confezioni

Fusti metallici da	200 litri.
Resina:	250 Kg
Prepolimero:	215 Kg
Consumo teorico:	0,650 kg/mq/cm

Data di emissione 04/05/2019