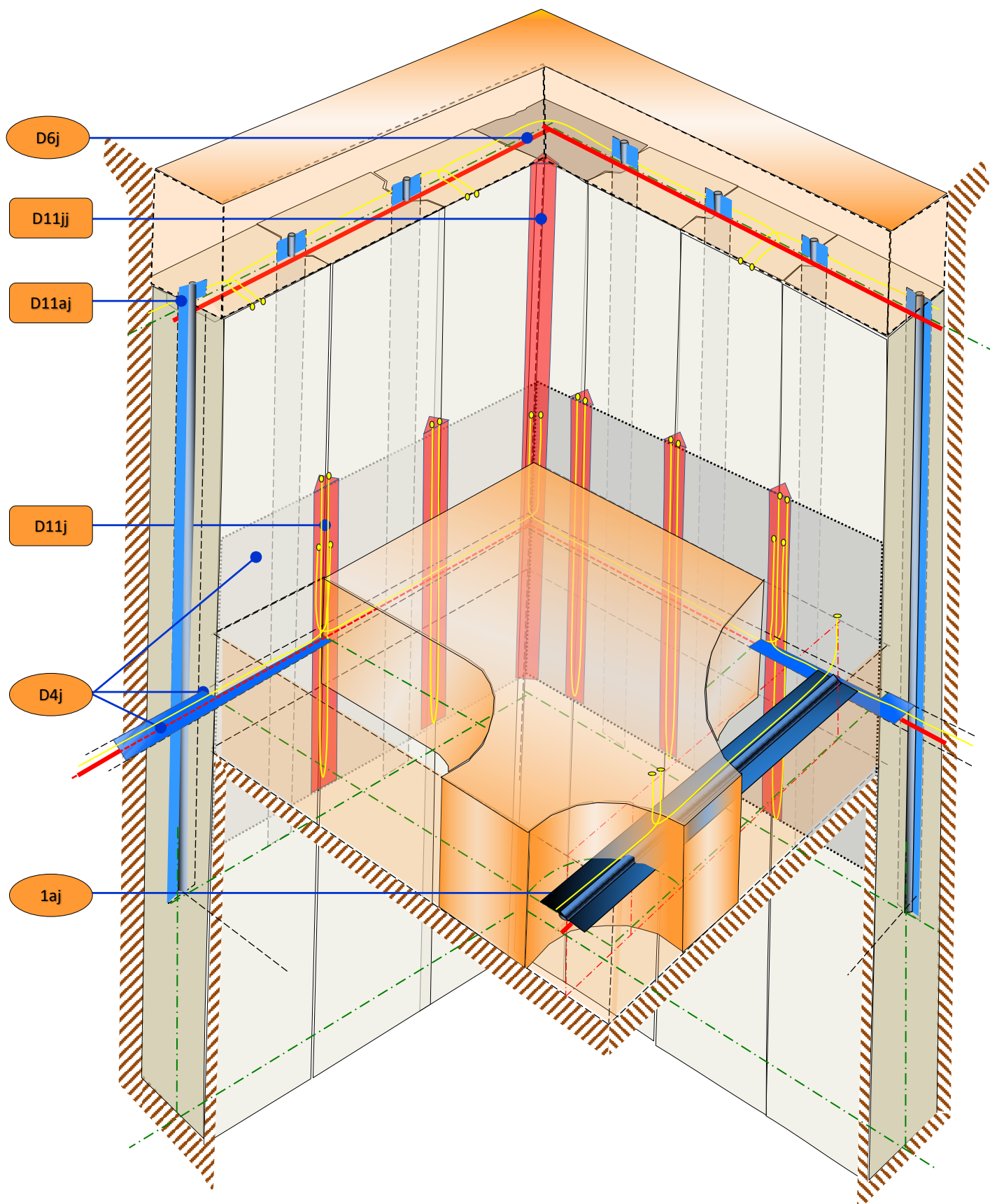


**STRUTTURE NUOVE**  
Schemi Costruttivi  
**DIAFRAMMI**

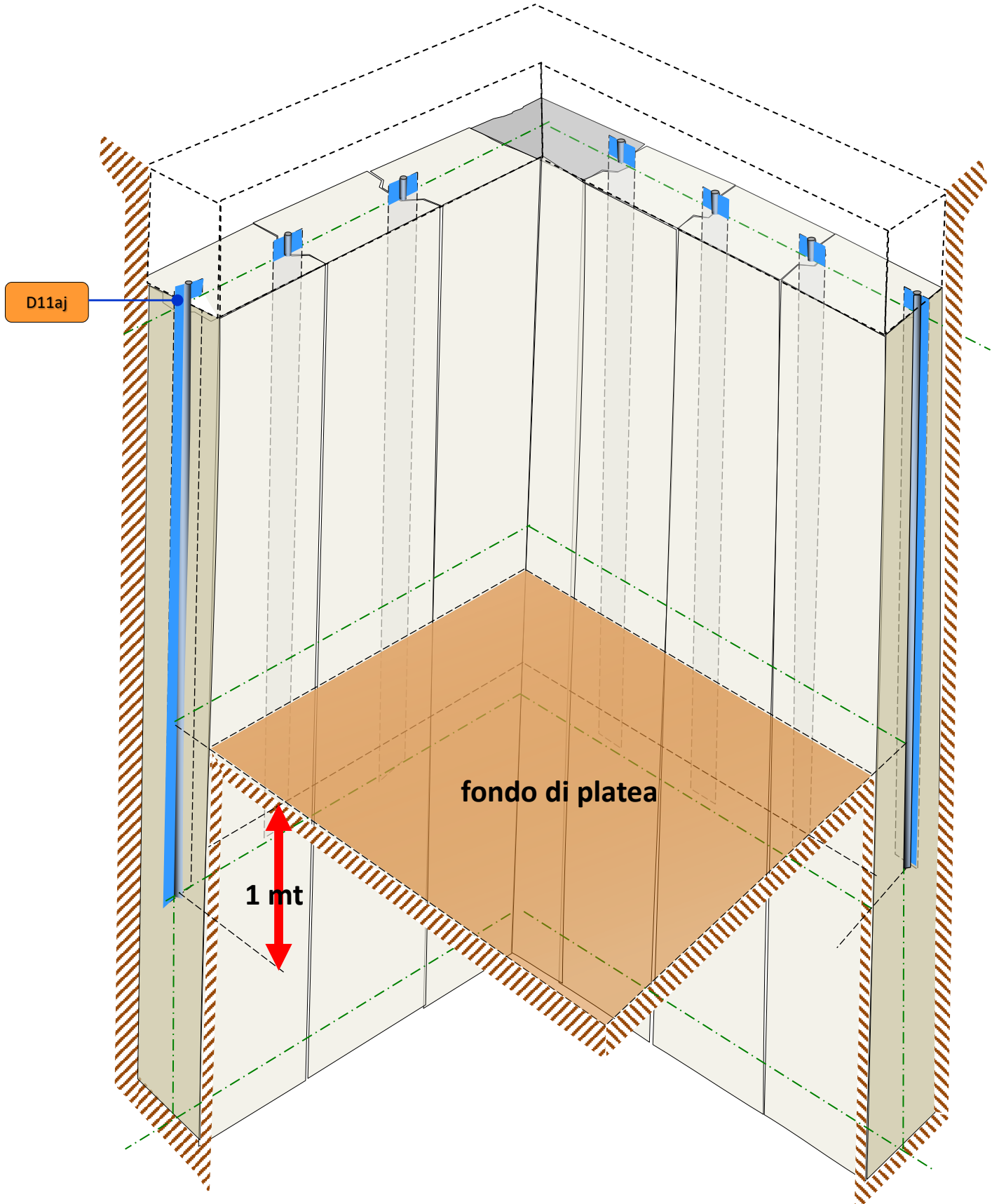


The image features a large, stylized logo for 'TICINOCOMMERCIALE.COM' set against a background of a city skyline at sunset. The letters 't', 'i', 'c', and 'c' are rendered in red, blue, and black respectively, with architectural details like windows and roofs integrated into their shapes. A circular logo for 'AP Group' is positioned to the right of the 'c's, containing the text 'www.ap-group.me' and 'Group'. Below the main logo, the website address 'TICINOCOMMERCIALE.COM' is written in large, bold, white letters with a black outline. At the bottom, the text 'PROMOZIONI IMMOBILIARI - GENERAL CONTRACT' and 'SOLUZIONI PER L'EDILIZIA - SERVICE FOR BUSINESS' is displayed in yellow, bold, sans-serif font.

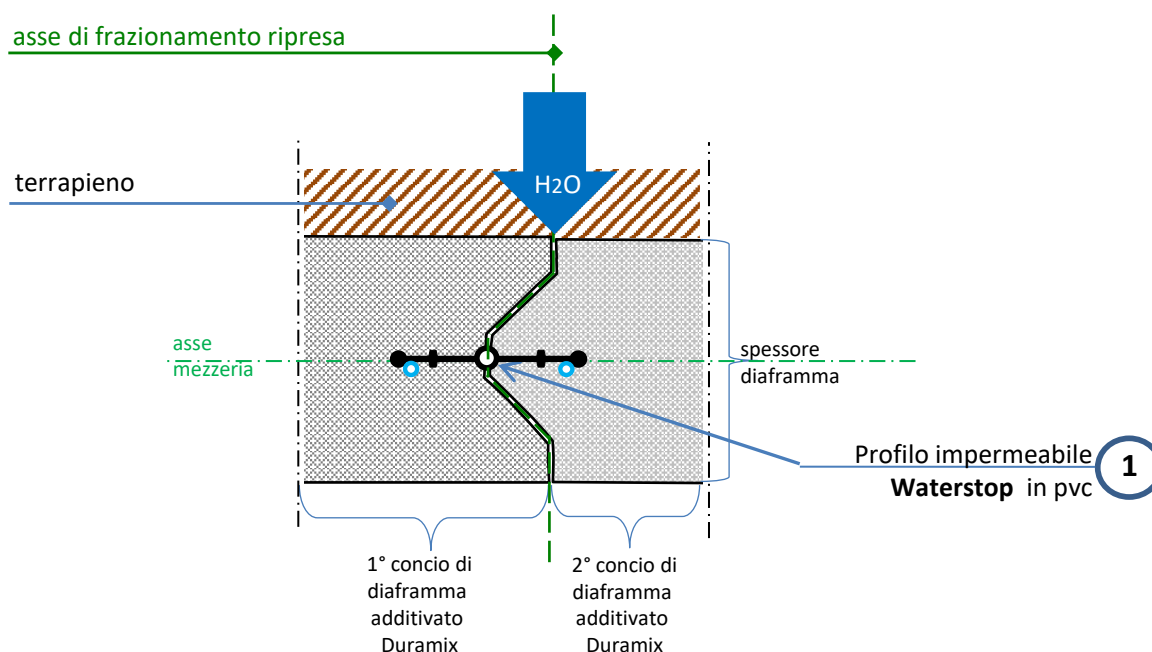
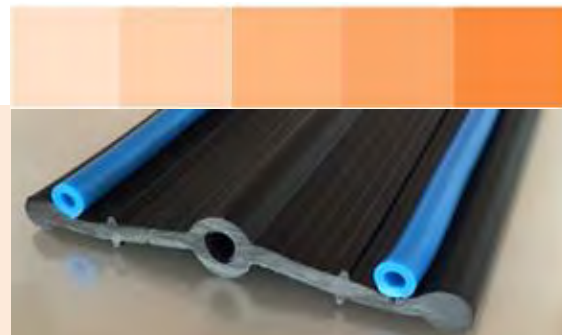
SNV | **STRUTTURE NUOVE**  
SCV | Schemi Costruttivi  
DFR | DIAFRAMMI



## GIUNTO VERTICALE dei GIUNTI tra i NUOVI CONCI dei DIAFRAMMI



## GIUNTO VERTICALE di RIPRESA tra i NUOVI CONCI dei DIAFRAMMI

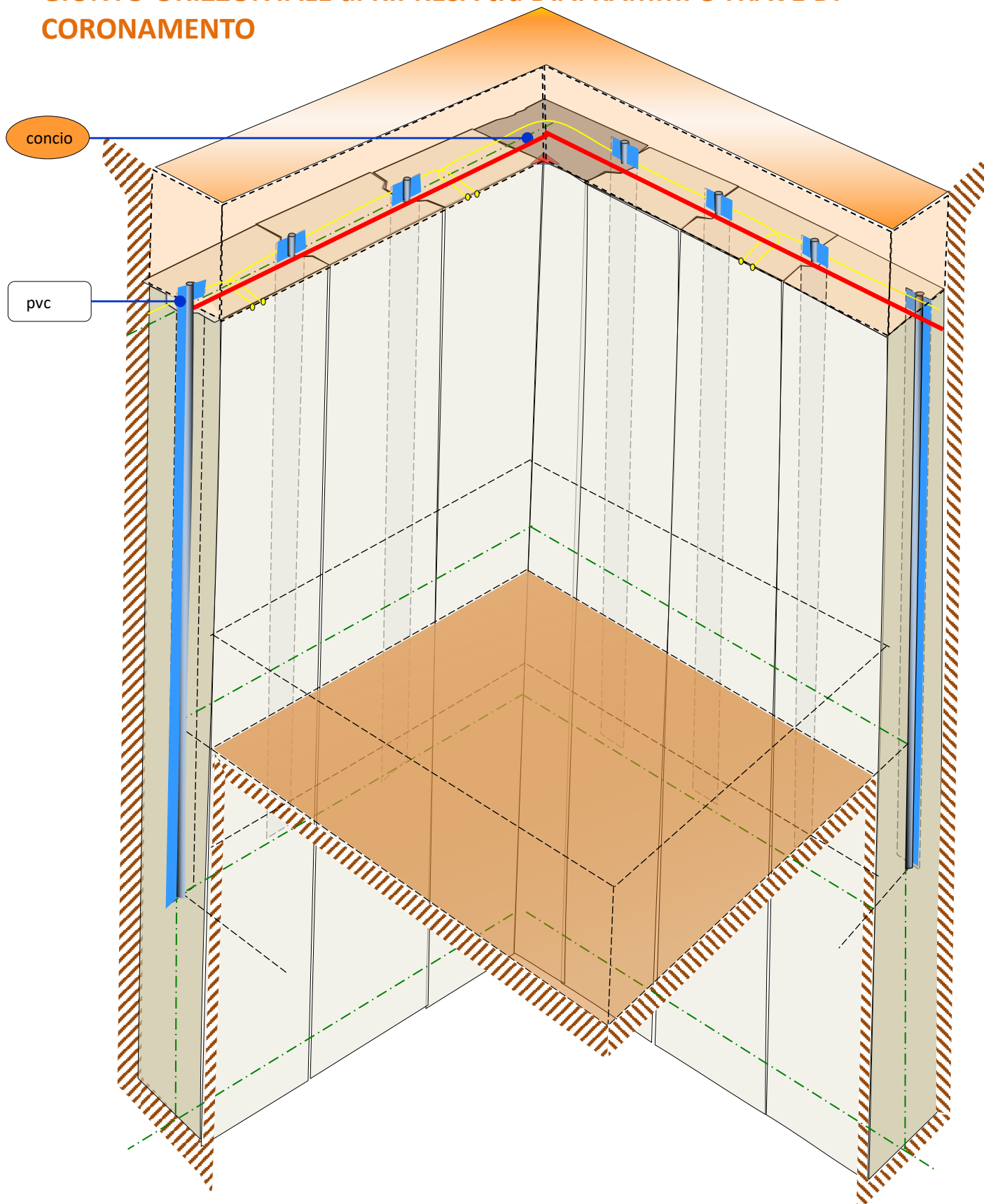


1

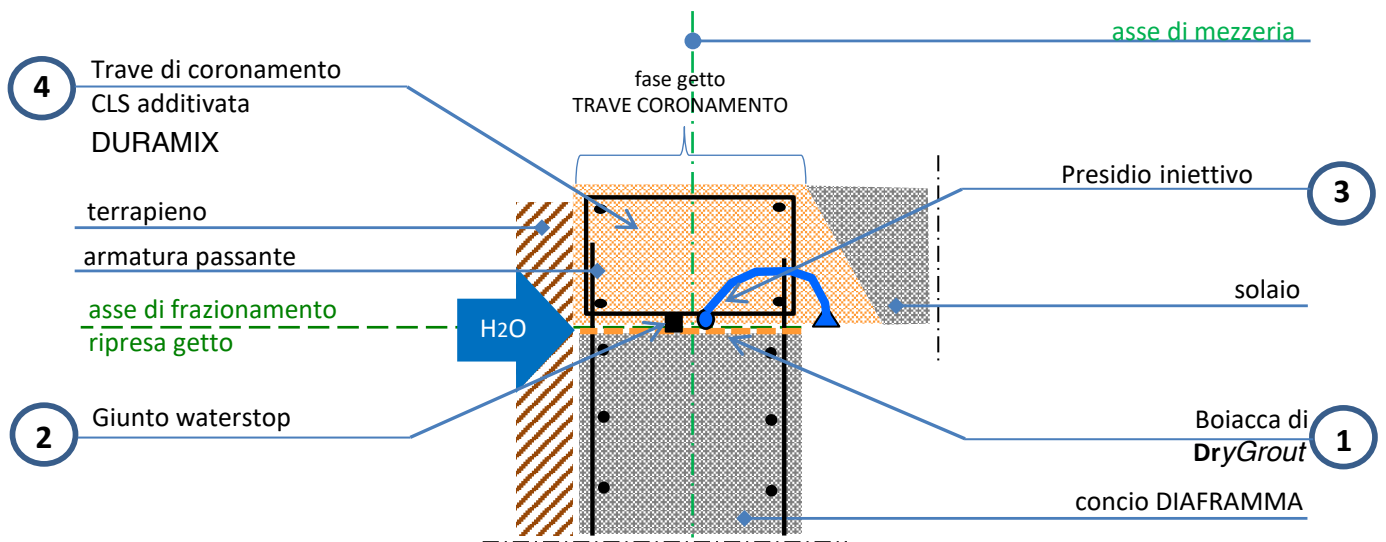
Il giunto di riprese di getto tra vari conchi dei diaframmi sarà sigillato con speciale profilo Waterstop in PVC da 160 mm **WS DIA PVC 160** dotato di cannette laterali di post-iniezione sempre in PVC microforate **WS VALVE INJECTION** (messa in opera con apposite palancole di testa tipo Bachy, onere a carico dell'impresa che realizza il diaframma).

Il Waterstop dovrà essere inserito con cura per metà sezione nell'apposita sede della palancola in modo da essere saldo durante l'esecuzione dei getti e in modo che non venga strappato durante le operazioni di scasso. La sede della palancola per il Waterstop prima del getto dovrà essere trattata con l'olio disarmante. La rimozione della palancola dovrà essere eseguita per una prima battitura della stessa con movimento verso il basso, per consentire il distacco della superficie gettata senza avere lo strappo del Waterstop. Successivamente si procederà all'estrazione della sponda movimentando la stessa sia in asse verticale che obliquo laterale.

## GIUNTO ORIZZONTALE di RIPRESA tra DIAFRAMMI e TRAVE DI CORONAMENTO

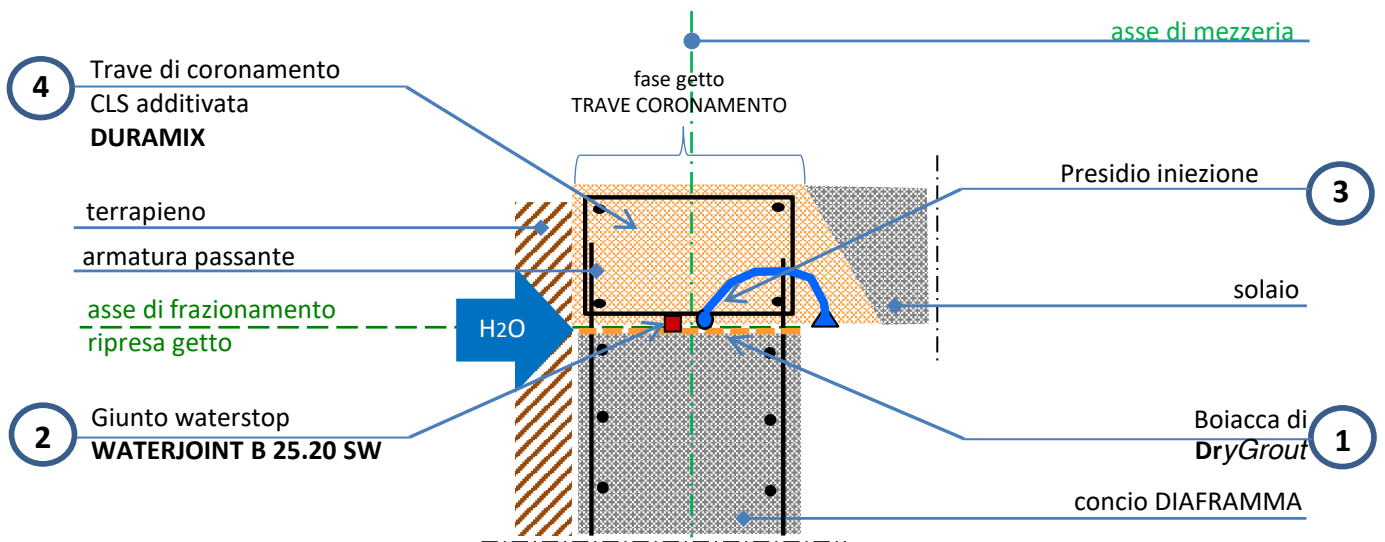


## GIUNTO ORIZZONTALE di RIPRESA tra DIAFRAMMI e TRAVE DI CORONAMENTO



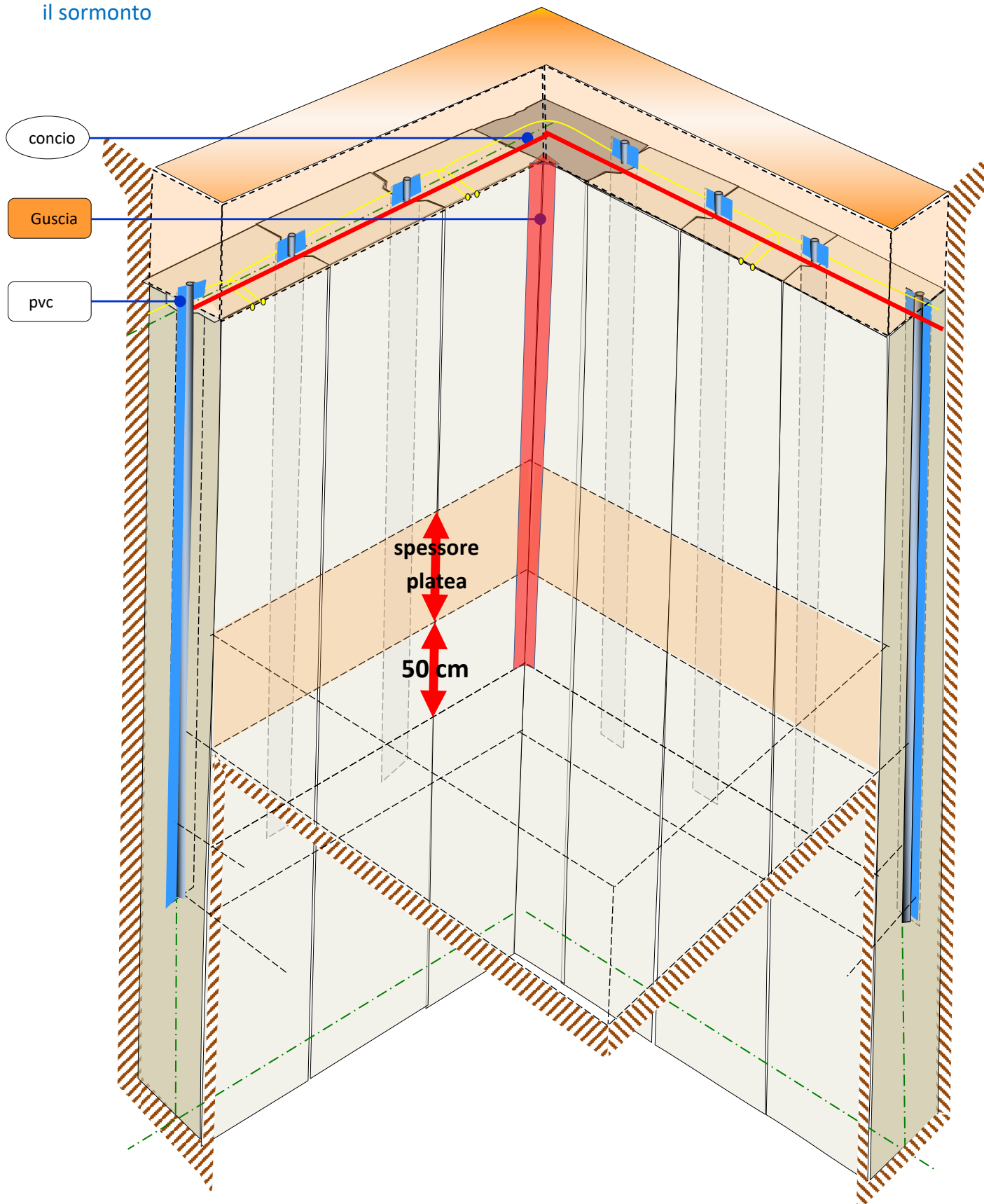
- 1 Per tutta la larghezza del cordolo testa palo verrà applicato a pennello **DryGrout** "in boiacca" sulle superfici pulite e inumidite a rifiuto di fondo come primer.
- 2 Giunto waterstop idroespansivo in miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti tipo **WATERJOINT B 25.20** applicato mediante chiodatura centralmente al getto prima della ripresa di getto.
- 3 Cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** (di ulteriore sicurezza del giunto), realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili sono dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie delle casseforme (gli "eventuali" trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroreattive);
- 4 calcestruzzo additivato **DURAMIX**

## GIUNTO ORIZZONTALE di RIPRESA tra DIAFRAMMI e TRAVE DI CORONAMENTO



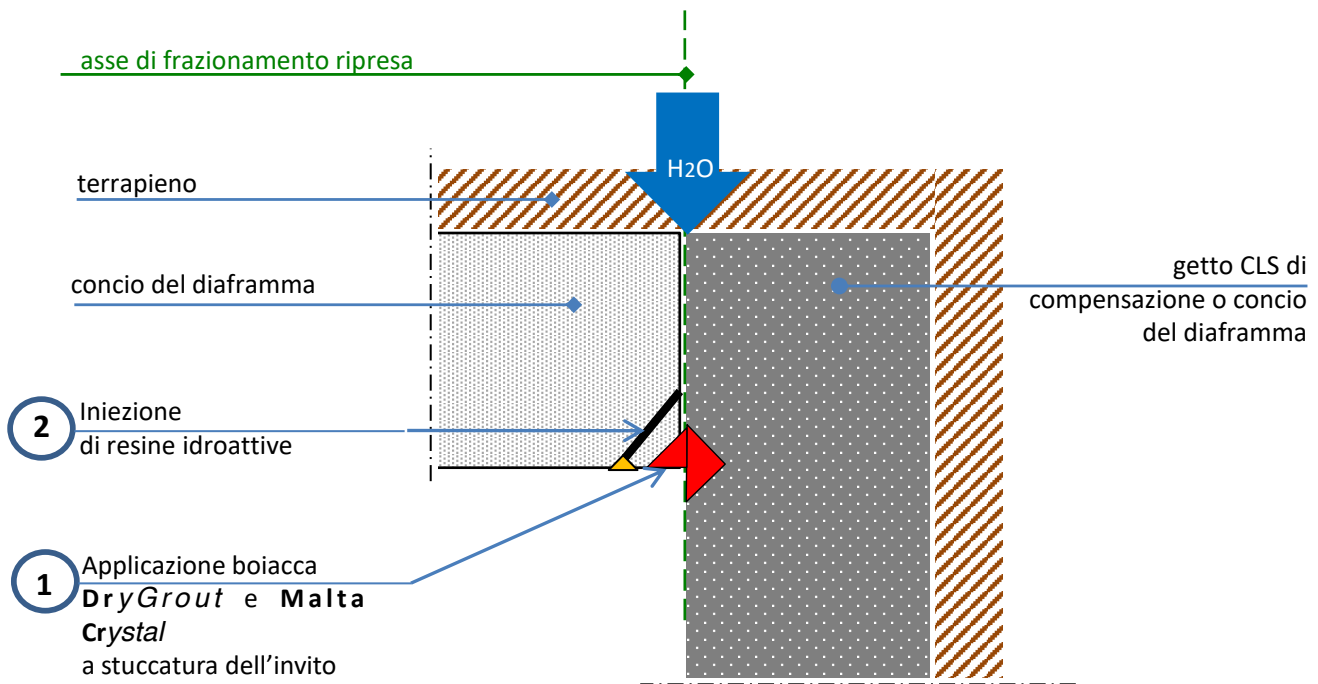
- 1 Per tutta la larghezza del cordolo testa palo verrà applicato a pennello DryGrout "in boiaccia" sulle superfici pulite e inumidite a rifiuto di fondo come primer.
- 2 Giunto waterstop idroespansivo in miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti per l'utilizzo a contatto con acqua salata applicato mediante chiodatura centralmente al getto prima della ripresa di getto.
- 3 Cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** (di ulteriore sicurezza del giunto), realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili sono dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie delle casseforme (gli "eventuali" trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroreattive);
- 4 calcestruzzo additivato **DURAMIX**

TRATTAMENTO in OPERA dei GIUNTI VERTICALI tra i vari CONCI dei DIAFRAMMI posati agli angoli per una altezza indicativa dalla sommità del diaframma più lo spessore della PLATEA più il sormonto





TRATTAMENTO in OPERA dei GIUNTI VERTICALI tra i vari CONCI dei DIAFRAMMI posati agli angoli per una altezza indicativa dalla sommità del diaframma più lo spessore della PLATEA più il sormonto



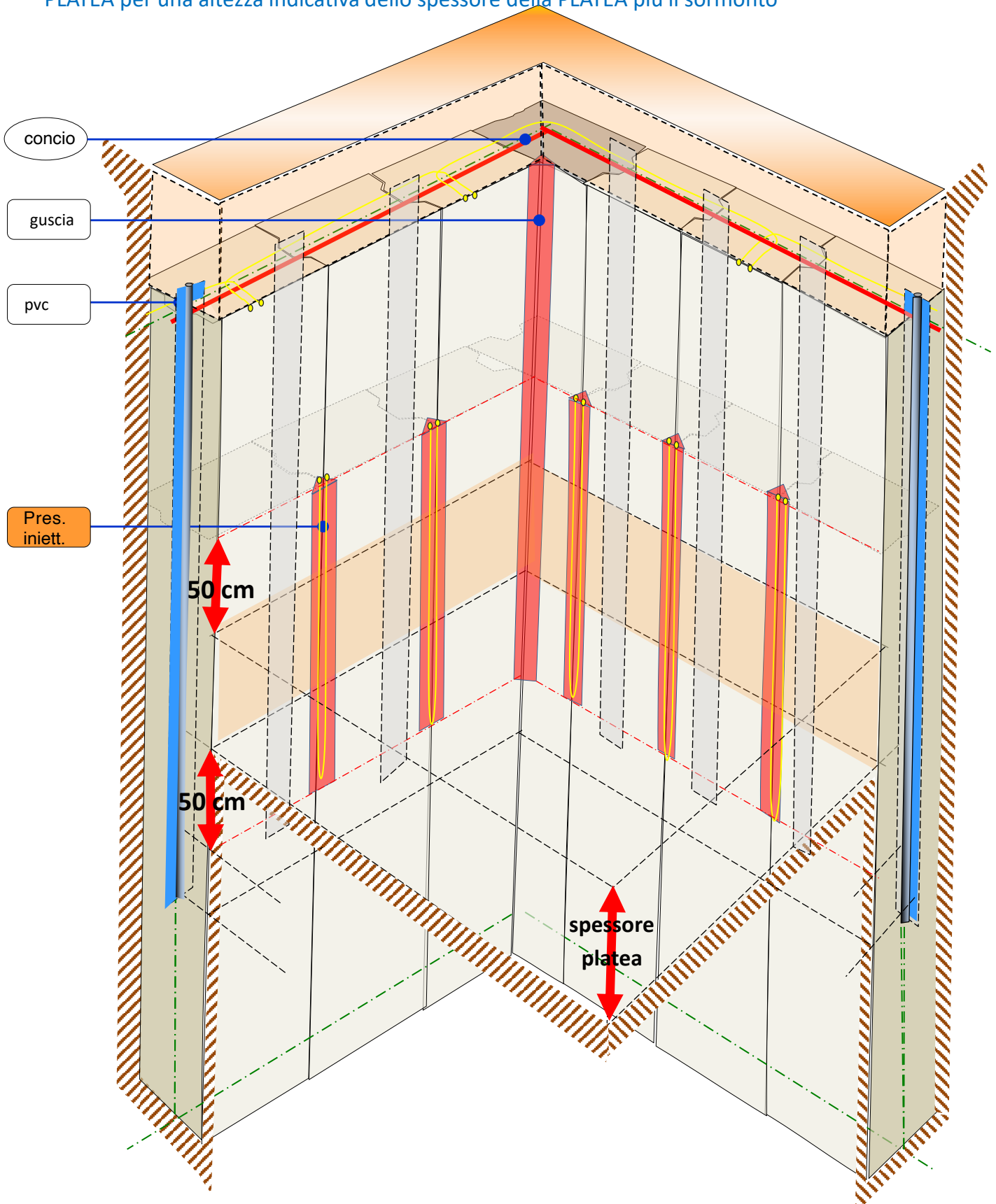
**1 CHIUSURA DELLE PORZIONI DEI GIUNTI DEI DIAFRAMMI CON MALTE SPECIALI A REAZIONE CRISTALLINA**

I giunti tra i concetti del diaframma (posizionati agli angoli) e le parti gettate in opera per la realizzazione dell'angolo ( o spigolo), dalla sommità sino a 0,5 mt al disotto del fondo della platea, dovranno essere aperti mediante scasso di sezione minimo 3x3 cm e previo accurata pulizia con idrogetto (pressione 300-400 bar a carico dell'impresa) dopo l'applicazione di **DryGrout** in boiacca, andranno sigillati con **WATER PLUG** in caso di venute d'acqua in spinta e **Malta Crystal** (malte ad azione cristallina di diversa granulometria) a pareggiamento degli incavi.

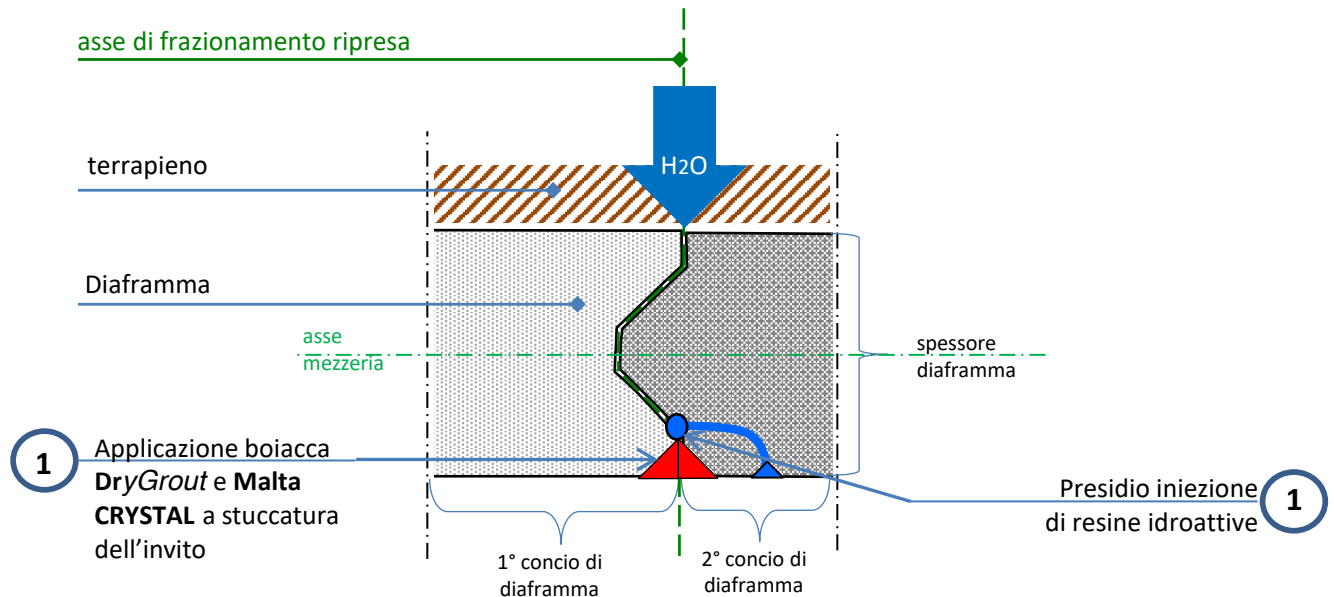
**2 INIEZIONE CON RESINE IDROREATTIVE A SATURAZIONE DELLE PORZIONI DEI GIUNTI DEI DIAFRAMMI**

Dopo la sigillatura si procederà all'iniezione a saturazione con resine poliuretaniche idroespansive elastiche dei giunti stessi per la tenuta idraulica tra i concetti.

TRATTAMENTO in OPERA dei GIUNTI VERTICALI tra i vari CONCI dei DIAFRAMMI e la PLATEA per una altezza indicativa dello spessore della PLATEA più il sormonto



TRATTAMENTO in OPERA dei GIUNTI VERTICALI tra i vari CONCI dei DIAFRAMMI e la PLATEA per una altezza indicativa dello spessore della PLATEA più il sormonto



1 Esecuzione di scasso 3x3 a «coda di rondine» pari allo spessore della platea con sormonto di 0,5 mt sia al disotto del fondo della platea sia al disopra.

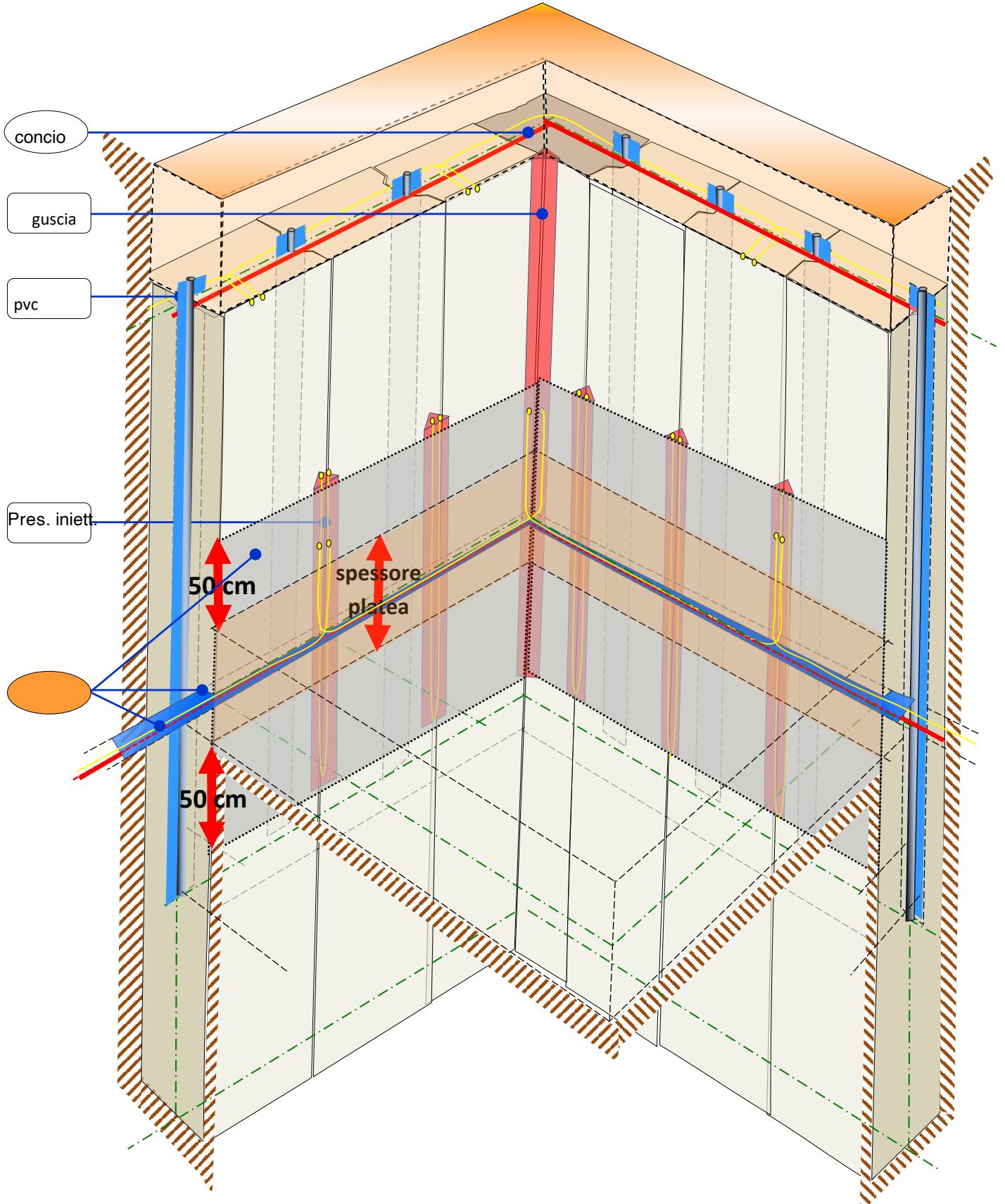
Posa delle cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili sono dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie delle casseforme

La successiva sigillata del cuneo che, (previo pulitura dello scasso e bagnatura a rifiuto delle parti da trattare), verrà eseguita con:

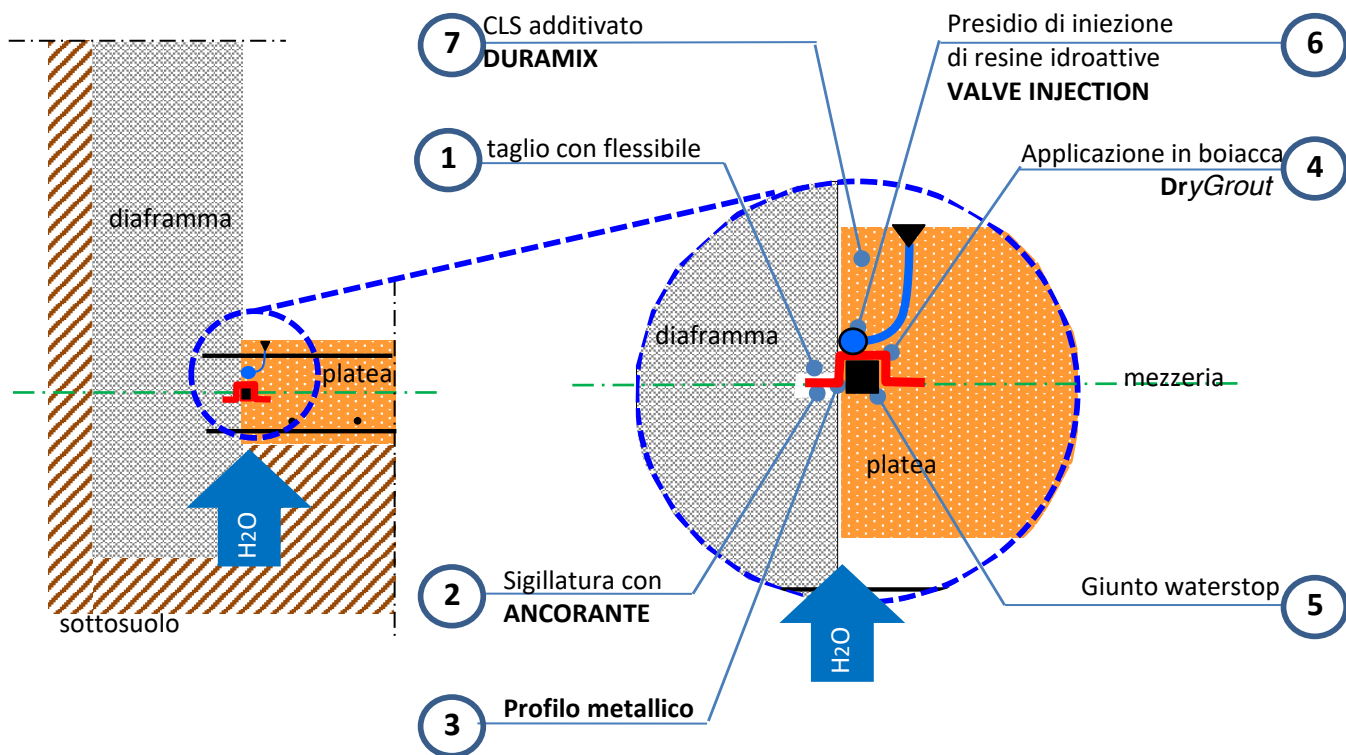
- *DryGrout* "in boiacca" applicato a pennello sulle superfici;
- **Malta CRYSTAL** a stuccatura dell'invito;
- *DryGrout* "in boiacca" applicato a pennello sulle superfici indurite e inumidite a rifiuto come finitura.

Esecuzione dei trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroattive.

## GIUNTO ORIZZONTALE tra PLATEA di FONDAZIONE e DIAFRAMMI

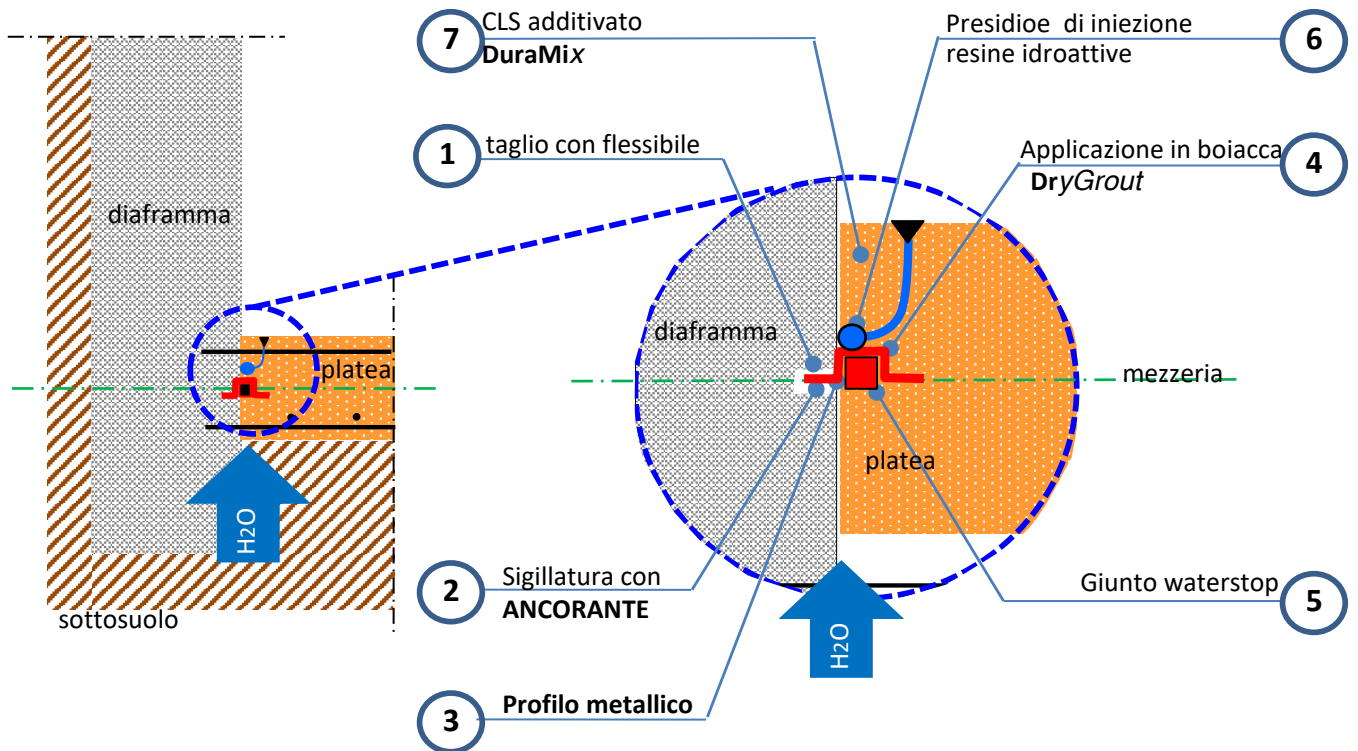


GIUNTO ORIZZONTALE tra PLATEA di FONDAZIONE e DIAFRAMMI



- 1 Eeguire **taglio del concio** in corrispondenza della linea baricentrica della platea con flessibile per una profondità di circa 3-4 cm e per tutto il perimetro dei diaframmi;
- 2 Dopo aver pulito bene inserire profilo metallico (lamiera zincata) per la tenuta impermeabile da posizionare centralmente alla sezione della platea per tutto il perimetro dei diaframmi;
- 3 Dopo aver pulito bene eseguire **sigillatura con ANCORANTE**
- 4 Applicare a pennello il **DryGrout** in boiaccia su profilo metallico
- 5 Posare il giunto waterstop idroespansivo in miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti applicato mediante legatura in aderenza al WS BREAK JOINT su lato inferiore ( verso l'acqua)
- 6 Posare le cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** (di ulteriore sicurezza del giunto), realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili solo dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie esterna (gli "eventuali" trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroreattive);
- 7 A completamento eseguire il getto della platea con CLS additivato **DURAMIX**

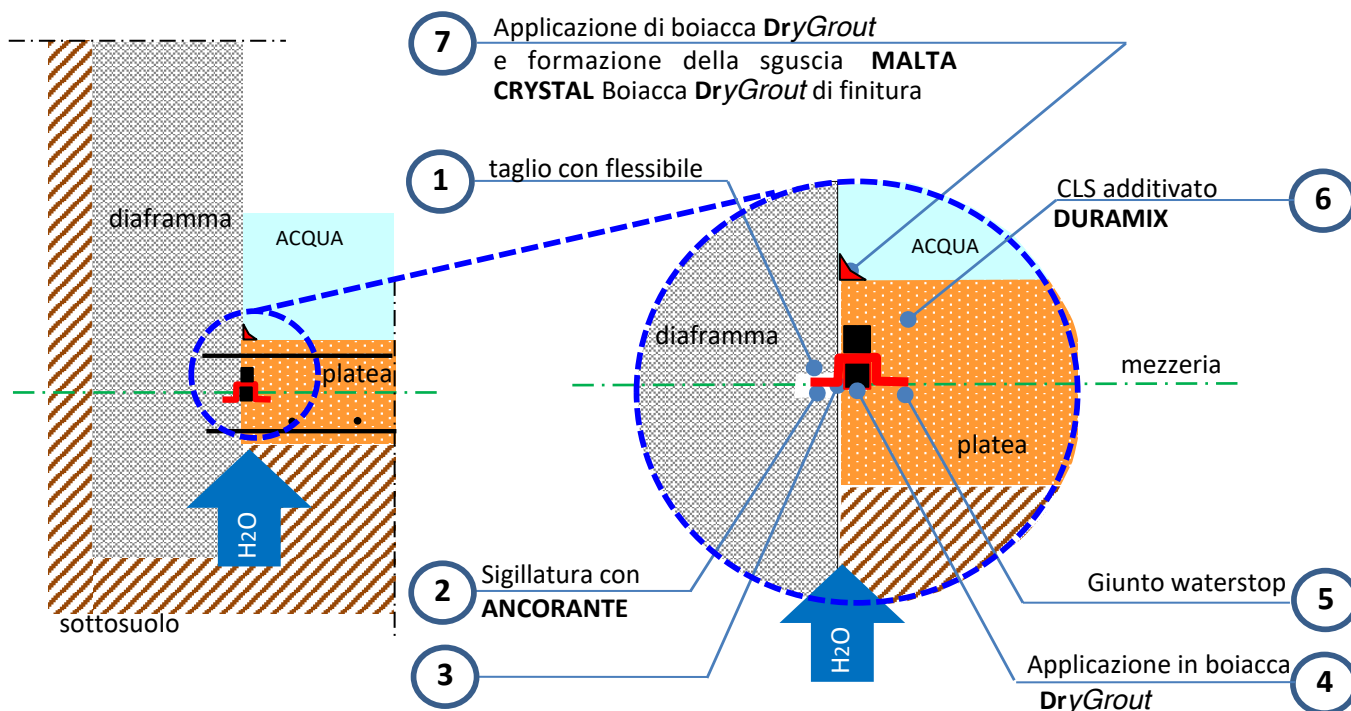
GIUNTO ORIZZONTALE tra PLATEA di FONDAZIONE e DIAFRAMMI



- 1 Eeguire **taglio del concio** in corrispondenza della linea baricentrica della platea con flessibile per una profondità di circa 3-4 cm e per tutto il perimetro dei diaframmi;
- 2 Dopo aver pulito bene inserire profilo metallico (lamiera zincata) per la tenuta impermeabile da posizionare centralmente alla sezione della platea per tutto il perimetro dei diaframmi;
- 3 Dopo aver pulito bene eseguire **sigillatura** con **ANCORANTE**
- 4 Applicare a pennello il *DryGrout* in boiacca su profilo
- 5 Posare il giunto waterstop idroespansivo in miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti, per l'utilizzo a contatto con acqua salata applicato mediante legatura in aderenza al WS BREAK JOINT su lato inferiore ( verso l'acqua)
- 6 Posare le cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** (di ulteriore sicurezza del giunto), realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili solo dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie esterna (gli "eventuali" trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroattive);
- 7 A completamento eseguire il getto della platea con CLS additivato Duramix

## GIUNTO ORIZZONTALE tra PLATEA di FONDAZIONE e DIAFRAMMI

(presenza di vasca)



**1** Eseguire **taglio del concio** in corrispondenza della linea baricentrica della platea con flessibile per una profondità di circa 3-4 cm e per tutto il perimetro dei diaframmi;

**2** Dopo aver pulito bene inserire profilo metallico (lamiera zincata) per la tenuta impermeabile da posizionare centralmente alla sezione della platea per tutto il perimetro dei diaframmi;

**3** Dopo aver pulito bene eseguire **sigillatura** con **ANCORANTE**

**4** Applicare a pennello il **DryGrout** in boiacca sul presidio metallico

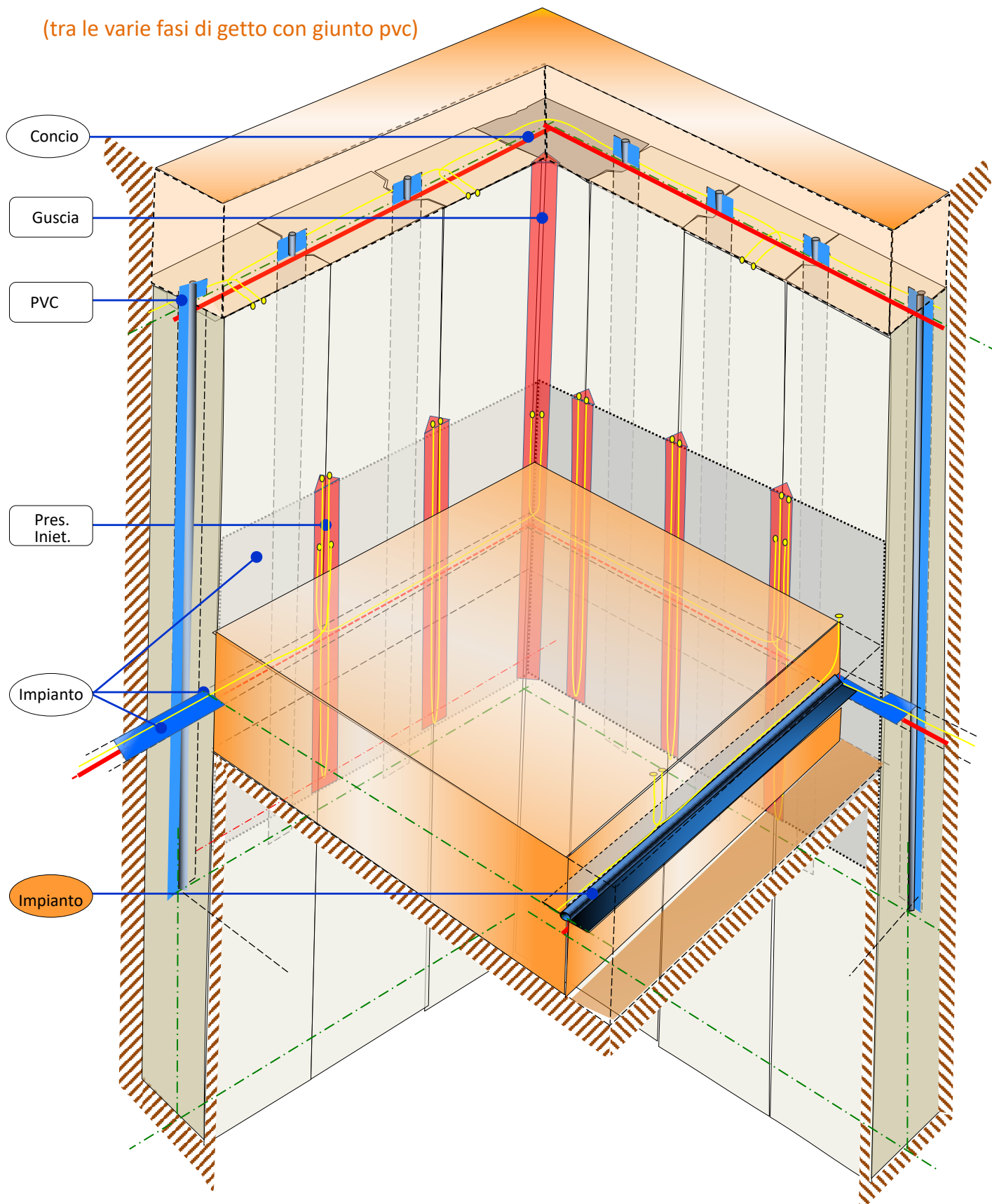
**5** Posare il giunto waterstop idroespansivo in miscela di bentonite sodica e speciali polimeri aggreganti tipo applicato mediante legatura in aderenza al WS BREAK JOINT su lato inferiore ( verso l'acqua) e sul lato superiore

**6** A completamento eseguire il getto della platea con CLS additivato **DURAMIX**

Previso trattamento ancorante ad azione cristallina diffusa tra platea e concio (fascie di 10 cm) mediante stesura su superfici bagnate a rifiuto di boiacca tipo **DryGrout** dato in una mano in ragione di kg/mq 1,0 di polvere, prevedere formazione di sguscia 3x3cm mediante utilizzo di malta reoplastica, fibrorinforzata, monocomponente a ritiro controllato ad azione cristallina tipo **MALTA CRISTAL**, applicata fresco su fresco sul **DRYGROUT** in spessori da 5 mm a 30 per passata, a completamento della sguscia come trattamento finale applicare fresco su fresco altra mano di boiacca tipo **DRYGROUT** dato in una mano in ragione di kg/mq 1,0 di polvere,

## GIUNTO ORIZZONTALE di RIPRESA della PLATEA di FONDAZIONE

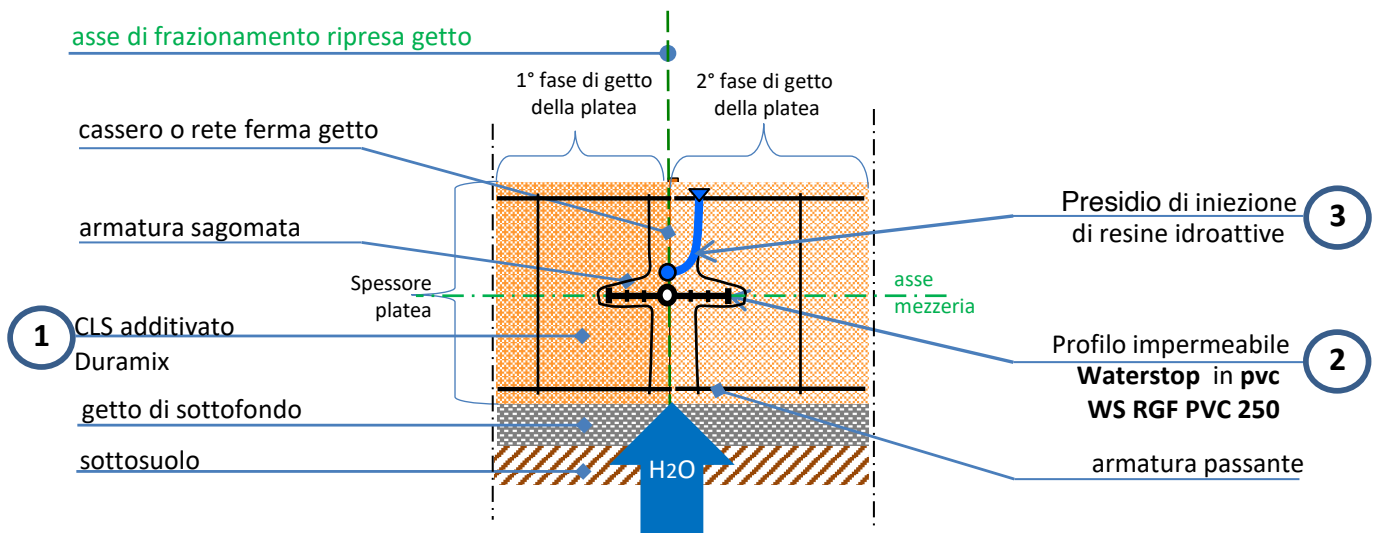
(tra le varie fasi di getto con giunto pvc)





## GIUNTO ORIZZONTALE di RIPRESA della PLATEA di FONDAZIONE

(tra le varie fasi esecutive di getto con giunto pvc)

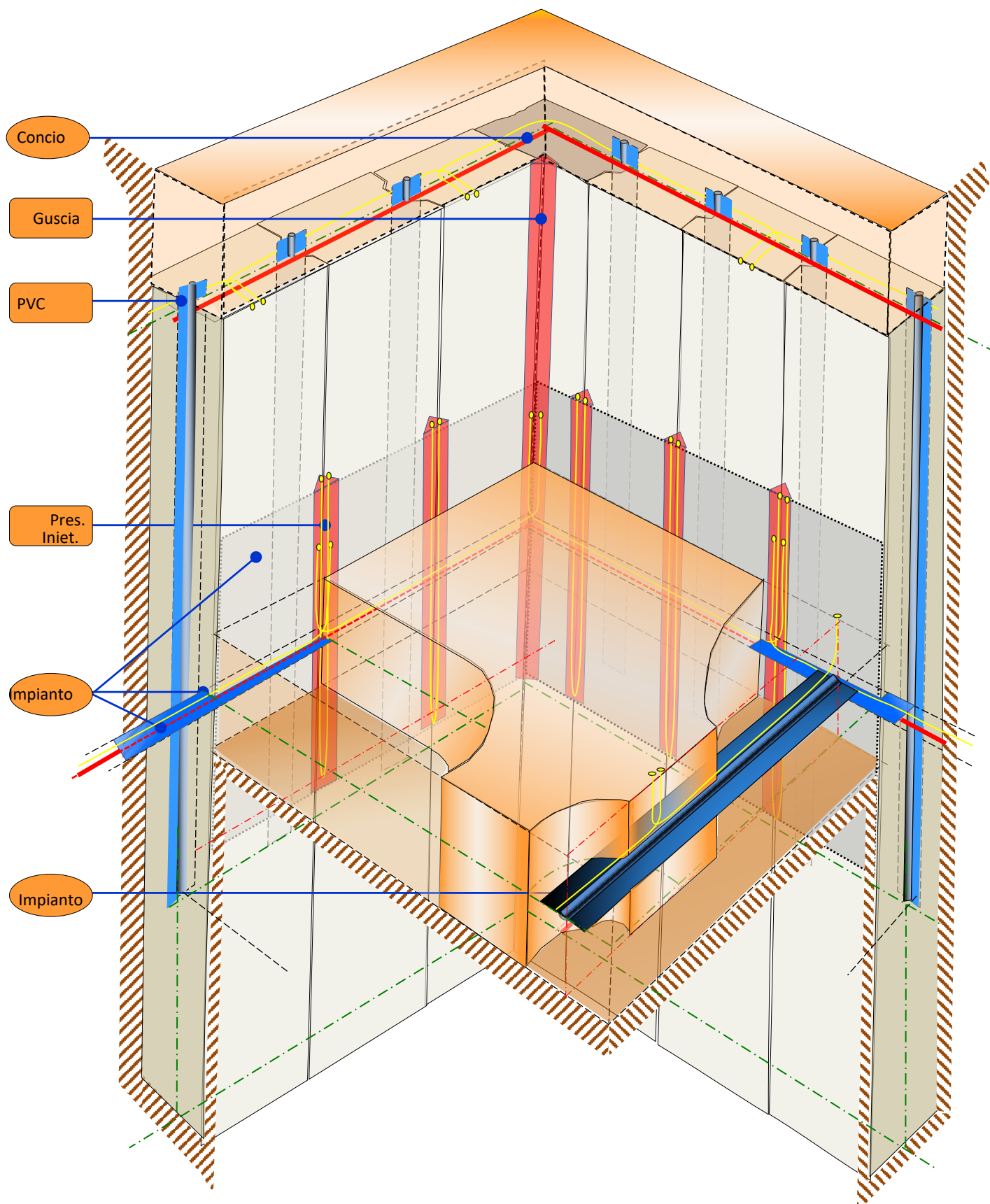


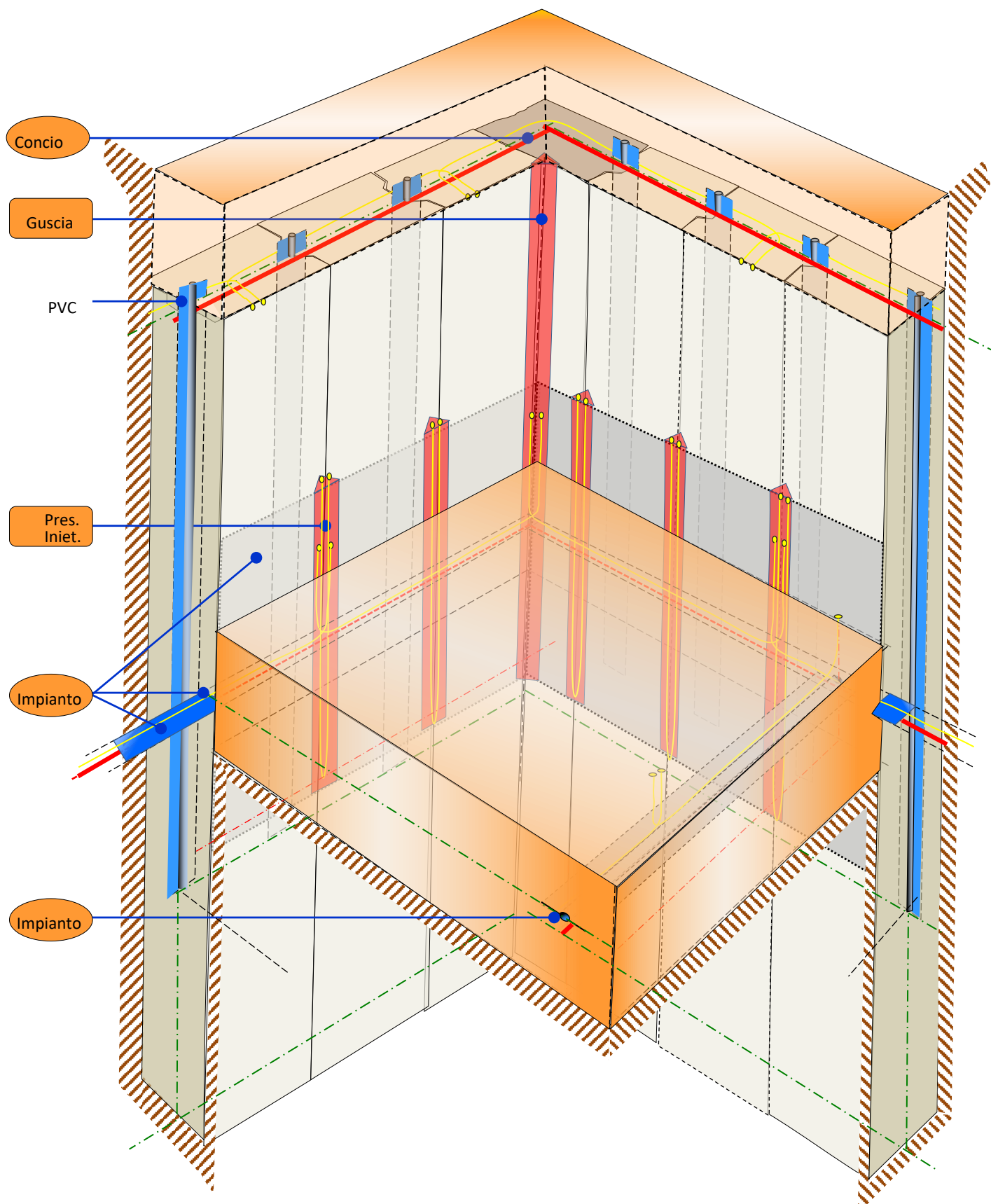
1 calcestruzzo additivato **DURAMIX**

2 **Profilato impermeabile Waterstop** in PVC tipo **PVC 250** ad elevata elasticità, dotato di bulbo centrale, saldato a caldo nelle giunzioni (il profilato nelle zone di ripresa di getto della platea dovrà necessariamente proseguire nella sua continuità impermeabile in asse anche nei muri di contenimento);

3 Cannette di iniezione tipo **VALVE INJECTION** (di ulteriore sicurezza del giunto), realizzate in gomma, aventi valvole da iniezione a mezzo di appositi tagli apribili sono dall'interno verso l'esterno e collegate alla superficie delle casseforme (gli "eventuali" trattamenti di sigillatura a posteriori del getto verranno effettuati a mezzo di resine idroattive);

SNV | **STRUTTURE NUOVE**  
SCV | **Schemi Costruttivi**  
DFR | **DIAFRAMMI**





SNV | **STRUTTURE NUOVE**  
SCV | **Schemi Costruttivi**  
DFR | **DIAFRAMMI**

  
vasca bianca e risanamento calcestruzzo

